

Zertifikat

TN/ISO3834/14142/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121117423-127 / 14142 / 31.01.2025 - 30.11.2026

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

M-S & Pico Rusztowania Sp. z o.o.**Borowina 60 / Szprotawa****67-320 Małomice****Polen**

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2**Umfassende Qualitätsanforderungen**

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Grzybacz

Hamburg, 31.01.2025

TÜVNORDDigital unterschrieben von Kaschner
Morten
Datum: 2025.01.31 08:26:28 +01'00'

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/14142/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121117423-127 / 14142 / 31.01.2025 - 30.11.2026

Herstellungsort(e):

M-S & Pico Rusztowania Sp. z o.o., Borowina 60 kolo Szprotawy, 67-320 Malomice, Polen

Produkt(e) des Herstellers:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2,

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

DIN EN 1090-2

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 355 MPa

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *

/ IWS / Verantwortliche Schweißaufsicht / B

/ IWT/ Vertetende Schweißaufsicht / S ext.

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.